



# AFFINIS® putty soft / putty super soft / fast putty soft

## Definition

AFFINIS is a silicone-based impression material for use in dentistry.

## Material type

Polyvinylsiloxane, addition-type silicone elastomer.

### putty soft

Base: brown  
Catalyst: light grey  
– ISO 4823, Type 0, putty consistency

### putty super soft

Base: orange  
Catalyst: light grey  
– ISO 4823, Type 0, putty consistency

### fast putty soft

Base: brown  
Catalyst: light grey  
– ISO 4823, Type 0, putty consistency

## Indications

### putty soft / putty super soft / fast putty soft

- Primary impression in the putty-wash impression technique
- Tray material for the simultaneous mixing technique
- Tray material for the copperband impression technique
- Impressions for study models, orthodontic models, matrices

## Clinical time

### AFFINIS putty soft

$\geq 3:10$ min		
$\leq 1:10$ min		
	$\leq 0:30$ min	
	$\leq 0:40$ min	
		$\geq 2:00$ min

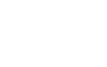
23 °C / 73 °F

### AFFINIS putty super soft

$\geq 3:05$ min		
$\leq 1:05$ min		
	$\leq 0:25$ min	
	$\leq 0:40$ min	
		$\geq 2:00$ min

23 °C / 73 °F

### AFFINIS fast putty soft

$\geq 2:55$ min		
$\leq 1:05$ min		
	$\leq 0:30$ min	
	$\leq 0:35$ min	
		$\geq 1:50$ min

23 °C / 73 °F

## Important

- Check intraorally if the material is completely set before removing.
- High temperatures will speed up the setting process and low temperatures will slow it down.
- For extended working time, material can be placed in the refrigerator prior to use.

## Contra-indications

Provided that the product is used as directed, there are no known contra-indications.

## Side effects / Interactions

Polyvinylsiloxanes have very good biological compatibility and up to now no harmful reactions or secondary effects on patients and/or dental personnel are known. Impression materials are intended to set in the mouth of the patient, however, they should remain in the mouth not more than twice the setting time. Although they have reasonably high tear strength, care should be taken that no portion of the impression material remains in the interdental spaces or in the sulcus. Undercuts should, in certain instances, be blocked out before taking the impression.

## Trays

Tray selection depends on impression technique and professional preference of stock trays, double arch bite trays or custom trays. For perfect adhesion, we recommend applying a thin layer of Coltène® Adhesive or any other brand of adhesive specified for use with polyvinylsiloxane impression materials.

## Dosage

Measure out level scoopfulls of Base and Catalyst. **Attention:** Avoid interchanging the color coded measuring-scoops, each belonging to one of the components, since there is a risk of contamination!

## Mixing

1. Take the base material and the catalyst with the fingertips and start mixing. (Always wear gloves)
2. Knead the material with the fingertips until the color is uniform.

**Attention:** Only use the Base and Catalyst from the same package.

## Recommendations for use

### «double mix technique»

While mixing, the dentist may begin to apply the wash-material around the preparation. Tray loading and application of wash-material around the preparation have to be completed at the same time. Keep the oral tip immersed in the material at all times to avoid trapping air. *Immediately place tray filled with heavy body material into the patient's mouth. Press for 2–3 s and hold in position until the material is completely set.*

### «two step technique»

If a 2-Step «putty/wash» technique is used, the primary impression made with putty material, must be carefully cleaned and dried before use. This will help guarantee good adhesion between the wash (low viscosity material) and putty tray material.

## For extended working time, material can be placed in the refrigerator prior to use.

## Important

Always wear gloves. Some latex gloves and surfaces contaminated by these gloves (teeth, preparations, retraction cords, etc.) may interfere with the setting process of polyvinylsiloxanes. The material and surfaces where the impression will take place (teeth, preparations, retraction cords, etc.) should only come into contact with thoroughly washed and rinsed gloves (wash 15 s with a detergent, rinse with lukewarm tap water for another 15 s) or vinyl-/nitrile gloves. To determine if your gloves will interfere with the setting process, extrude a small amount of material onto the palm of a gloved hand. Close your hand around the material and see if it sets within the time limits listed above. Compounds containing eugenol or hemostatic substances can also impede perfect setting. If ( $H_2O_2$ ) hydrogen peroxide is used for disinfection, it is recommended to thoroughly rinse with lukewarm water afterwards in order to avoid bubble formation. Intensive mixing or high temperatures speed up, low temperatures slow down the setting.

## Check intraorally if the material is completely set before removing from the mouth.

## Disinfection

The impression should be rinsed under (cold) running tap water after removal from the mouth. After rinsing, disinfection with a suitable commercial dental disinfectant solution will not affect the impression surface or dimensions. Acrylic trays should be protected against water absorption.

## Optional

The following points should be observed when auto-

claving impressions:

1. Only use autoclavable components (e.g. PRESIDENT Tray AC, Coltène Adhesive AC).
2. Rinse and clean impression thoroughly under flowing, lukewarm water.
3. Impressions can be autoclaved directly after taking the impression.
4. Autoclave in steam steriliser at 134°C/ 273°F (Prion program)

## Important

When sterilising implant impressions, be sure clarify in advance with the manufacturer, whether or not the implant components (e.g. impression posts, etc.) are autoclavable.

## Manufacture of models

Die stone models may be poured after 30 min at the earliest. The impression remains dimensionally stable for a practically unlimited period of time (at least 7 days). The surface tension will be reduced and pouring will be facilitated if the impression is briefly washed out with a detergent and rinsed thoroughly in luke-warm clear water afterwards. Coltène® impression materials are compatible with standardized dental stones (e.g. Fuji-rock, Vel-mix), epoxy resin and polyurethane.

## Electro plating

Compatible with commercially available copper plating and silver plating baths.

## Cleaning of trays

The impression can be removed with a blunt instrument. Soaking in a universal commercial solvent or light petrol will dissolve the Coltène® Adhesive. These solvents should only be used in a well-ventilated area. The trays can be cleaned and disinfected as usual.

## Shelf life and storage

AFFINIS fulfils the intended purpose at least until the expiry date, which is displayed on the containers, in well sealed containers at temperatures 15–23 °C / 59–73 °F and 50 % relative air humidity. Impressions should be stored at normal room temperature, avoid exposure to heat and sun.

## Marking

The expiry date and number **LOT** are shown on the package and cartridge.

## Technical data ISO 4823:2000

Measurements are based on 23 °C / 73 °F room temperature and 50 % relative humidity.

### putty soft

Mixing time (15ml): 0:30 min

Time in mouth (35 °C / 95 °F): 2:00 min

### putty super soft

Mixing time (15ml): 0:25 min

Time in mouth (35 °C / 95 °F): 2:00 min

### fast putty soft

Mixing time (15ml): 0:30 min

Time in mouth (35 °C / 95 °F): 1:50 min

## Date of issue

03-2014

## Caution:

Federal law restricts this device to sale by or on the order of a dentist.

Only supplied to dentists and dental laboratories or upon their instructions.

For MSDS see: [www.coltene.com](http://www.coltene.com)

**COLTENE®**

# AFFINIS® putty soft / putty super soft / fast putty soft

## Définition

AFFINIS est un matériau d'empreinte dentaire en silicium.

## Type de matériau

Polyvinylsiloxane, élastomère polymérisant par réaction d'addition.

### putty soft

Base: brun  
Catalyseur: gris clair  
- ISO 4823, Type 0, putty consistency

### putty super soft

Base: orange  
Catalyseur: gris clair  
- ISO 4823, Type 0, putty consistency

### fast putty soft

Base: brun  
Catalyseur: gris clair  
- ISO 4823, Type 0, putty consistency

## Indications

putty soft / putty super soft / fast putty soft

- Empreinte préliminaire pour la technique de double empreinte ou wash-technique
- Matériau d'empreinte lourd pour la surempreinte dans la technique du double mélange
- Matériau d'empreinte pour la surempreinte dans la technique bague de cuivre
- Empreintes pour modèles d'études, modèles d'orthodontie, clés

## Temps cliniques

AFFINIS putty soft



AFFINIS putty super soft



AFFINIS fast putty soft



## Important

- Toujours vérifier la prise complète du matériau en bouche avant de désinsérer
- Une température élevée accélère la prise du matériau alors qu'une température basse la ralentit
- Afin d'augmenter le temps de travail, le matériau peut être placé au réfrigérateur avant utilisation

## Contre-indications

Aucune contre-indication connue, si le produit est utilisé conformément à ses indications.

## Effets secondaires / Interactions

Les polyvinylsiloxanes ont une très bonne compatibilité biologique. Aucun effet secondaire n'a été observé jusqu'à présent chez les patients ou le personnel. Les produits d'empreinte sont prévus pour durcir dans la bouche du patient. La durée de séjour en bouche est au maximum le double du temps de prise. Malgré son excellente résistance à l'arrachement, il convient de veiller à ce qu'il ne subsiste pas de matériau dans les espaces interdentaires ou le sulcus. Le cas échéant, exclure au préalable les parties en contre-dépouille.

## Porte-empreinte

Le choix du porte-empreinte dépend de la technique d'empreinte, de la préférence du praticien pour un porte-empreinte du commerce, un porte-empreinte pour enregistrement simultané des arcades antagonistes ou un porte-empreinte individuel. Pour une adhésion parfaite, nous recommandons d'appliquer une fine couche de Coltène® Adhesive ou de tout autre adhésif spécifique pour les matériaux d'empreinte à base de polyvinylsiloxanes.

## Dosage

Prélever dans chaque boîte le même nombre de cuillères de base et de catalyseur.

**Attention:** ne pas confondre les cuillères de mesure dont la couleur correspond à celle des composants. Danger de contamination!

## Malaxage

1. Prendre les quantités prélevées entre les bouts des doigts. (Toujours porter des gants)
2. Malaxer la masse entre les bouts des doigts jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.

**Attention:** Base et catalyseur doivent provenir du même emballage.

## Recommandation utiles

### «Empreinte en double mélange»

Pendant le mélange, le praticien peut commencer à injecter le matériau de correction autour de la ou des préparations. Le chargement du porte-empreinte et l'injection du matériau de correction doivent être terminés en même temps. Conserver l'embout intra-oral immergé dans le matériau tout au long de son injection pour éviter l'inclusion de bulles d'air. Insérer le porte-empreinte chargé de matériau haute viscosité immédiatement en bouche. Appuyer pendant 2 à 3 secondes et maintenir en place jusqu'à la prise complète du matériau.

### «Empreinte en deux temps»

Pour une technique en deux temps (putty ou heavy body plus matériau de surfaçage), l'empreinte primaire doit être soigneusement nettoyée et séchée avant le second temps. Cette précaution favorise une bonne adhésion entre le matériau de surfaçage et le matériau rigide.

## Afin d'augmenter le temps de travail, le matériau peut être placé au réfrigérateur avant utilisation.

### Important :

Toujours porter des gants.

Certains gants en latex et les surfaces contaminées par ces gants (dents, préparations, fil rétracteurs...) peuvent interférer avec le processus de prise des polyvinylsiloxanes. Le matériel et les surfaces où la prise d'empreinte va être réalisée (dents, préparations, fils rétracteurs, etc.) ne doivent entrer en contact qu'avec des gants abondamment lavés et rincés (laver pendant 15 secondes avec un détergent, rincer à l'eau tiède du robinet pendant 15 secondes supplémentaires) ou des gants en vinyle/nitrile. Certaines préparations à base d'eugénol ou certains hémostatiques peuvent gêner le processus de polymérisation. En cas de désinfection avec du peroxyde d'hydrogène ( $H_2O_2$ ) rincer ensuite abondamment à l'eau tiède afin d'éviter la formation de bulles. Malaxage intensif ou température élevée réduisent le temps de prise, une basse température le rallonge.

## Vérifiez la prise de l'empreinte en bouche avant de la désinsérer.

## Désinfection

L'empreinte doit être rincée à l'eau courante (froide) après désinfection. Après rinçage, la décontamination à l'aide d'une solution désinfectante du commerce n'altère pas l'état de surface et la précision dimensionnelle de l'empreinte. Les porte-empreintes

en acrylique doivent être protégés contre l'absorption d'eau.

## En option

Veuillez respecter les recommandations suivantes lors du passage de l'empreinte à l'autoclave:

1. Utiliser uniquement des composants autoclavables (par exemple PRESIDENT Tray AC, Coltène Adhesive AC).
2. Nettoyer soigneusement l'empreinte à l'eau courante tiède et rincer.
3. L'empreinte peut être autoclavée aussitôt après la prise d'empreinte.
4. Autoclaver l'empreinte dans un stérilisateur à vapeur à 134 °C / 273 °F (programme Prion).

## Important

Lors de la stérilisation des empreintes implémentaires, il est nécessaire de s'assurer au préalable auprès du fabricant correspondant que les composants implantaires (par exemple piliers d'implants, etc.) sont bien autoclavables.

## Confection des modèles

L'empreinte peut déjà être coulée 30 minutes après la prise. La stabilité dimensionnelle de l'empreinte est pratiquement illimitée (éprouvée au moins 7 jours). Un bref lavage de l'empreinte à l'aide d'un détergent suivi d'un rinçage à l'eau pure tiède réduit les tensions de surface et facilite la coulée du modèle. Pour celui-ci, on peut employer tous les matériaux pour modèles dentaires tels que le plâtre (par ex. Fuji-rock, Vel-Mix), résines époxy ou les polyuréthanes.

## Galvanisation

Le matériau à empreinte peut être galvanisé avec les bains de cuivre et d'argent habituels.

## Nettoyage du porte-empreinte

Le matériau durci se retire avec un instrument épousseté. Coltène® Adhesive se dissout dans un dissolvant universel d'usage courant ou avec de l'essence minérale légère. N'utiliser les produits dissolvants que dans des pièces bien aérées. Nettoyer et désinfecter le porte-empreinte de façon habituelle.

## Durée de conservation et stockage

AFFINIS remplit son office jusqu'à la date de péremption mentionnée sur les récipients, lorsque les récipients sont convenablement fermés, à une température de 15–23 °C / 59–73 °F et une humidité relative de 50 %. Conserver les empreintes à la température normale de la pièce. Éviter la chaleur et les rayons solaires.

## Marquage

La date de péremption et le numéro de **LOT** sont clairement indiqués sur les récipients.

## Caractéristiques techniques ISO 4823:2000

Les mesures sont faites à une température ambiante de 23 °C / 73 °F, humidité relative 50 %.

### putty soft

Temps de mélange (15ml): 0:30 min

Temps dans la bouche (35 °C / 95 °F): 2:00 min

### putty super soft

Temps de mélange (15ml): 0:25 min

Temps dans la bouche (35 °C / 95 °F): 2:00 min

### fast putty soft

Temps de mélange (15ml): 0:30 min

Temps dans la bouche (35 °C / 95 °F): 1:50 min

## Publication de ce mode d'emploi

03-2014

A ne délivrer qu'aux dentistes et aux laboratoires dentaires ou selon leurs instructions.

# AFFINIS® putty soft / putty super soft / fast putty soft

## Definición

AFFINIS es un material de impresión con una base de silicona.

## Tipo de material

Polvínilosiloxano, elastómero de silicona, reticulable por adición.

### putty soft

Base: marrón  
Catalizador: gris claro  
– ISO 4823, Type 0, putty consistency

### putty super soft

Base: anaranjado  
Catalizador: gris claro  
– ISO 4823, Type 0, putty consistency

### fast putty soft

Base: marrón  
Catalizador: gris claro  
– ISO 4823, Type 0, putty consistency

## Campos de aplicación

### putty soft / putty super soft / fast putty soft

- Impresión preliminar en la técnica de doble impresión
- Material de impresión para sobreimpresión en la técnica de doble mezcla
- Material de impresión para sobreimpresión en la técnica con anillo de cobre
- Impresiones para modelos de estudio, modelos de ortodoncia, matrices

## Tiempo clínico

### AFFINIS putty soft



### AFFINIS putty super soft



### AFFINIS fast putty soft



## Importante

- Comprobar que el material ha fraguado completamente antes de retirarlo.
- A altas temperaturas el proceso de fraguado es más rápido y a bajas temperaturas se retrasa.
- Para aumentar los tiempos, se puede dejar el material en el refrigerador antes de utilizarlo.

## Contraindicaciones

Usándolo debidamente según sus indicaciones, no se conocen contraindicaciones.

## Efectos secundarios / Interacciones

Los polivínilosiloxanos se caracterizan por una compatibilidad biológica excelente. Hasta el presente, no se conocen efectos secundarios ni interacciones nocivas en pacientes ni en el personal de la consulta. Los materiales utilizados para la impresión han sido previstos de forma que se endurezcan en la boca del paciente. El tiempo de permanencia en la boca se limita como máximo al doble del tiempo necesario para el endurecimiento. A pesar de su gran resistencia a la ruptura, es preciso prestar atención a que no quede ningún resto en los espacios interdentales ni

en el sulcus. Según la situación clínica, conviene llenar con anterioridad las socavaduras y los espacios interproximales con cera.

## Cubetas

La selección de las cubetas depende de la técnica de impresión y de la preferencia del profesional por cubetas de registro, de doble arco o cubetas convencionales. Para conseguir una adhesión perfecta, recomendamos aplicar una fina capa de Coltène® Adhesive o cualquier otra marca de adhesivo específica para usar con materiales de impresión de polivínilosiloxano.

## Dosificación

Dosificar base y catalizador con la medida, que debe estar llena hasta el borde.

**Atención:** No intercambiar las medidas, cada una tiene su color distinto y pertenece a uno de los componentes. Hay riesgo de contaminación!

## Mezcla

1. La masa base y el catalizador se retiran de las medidas con los dedos y se juntan. (Emplee siempre guantes)

2. La pasta se amasa con las yemas de los dedos, hasta obtener un matiz homogéneo.

**Atención:** Deben utilizarse la base y el catalizador siempre del mismo estuche.

## Recomendaciones de uso

### «técnica de mezcla doble»

Durante la fase de mezclado debe aplicar la silicona alrededor de la preparación. El llenar la cubeta y aplicar la preparación deberá completarse al mismo tiempo. Deje inmerso dentro del material el oral tip para evitar que se formen burbujas de aire. Una vez se haya llenado la cubeta, ésta se colocará inmediatamente en la boca del paciente. Presionar ligeramente durante 2-3 seg. y mantener la posición hasta que el material quede completamente fraguado.

## «Técnica de doble impresión»

Si se emplea la técnica de doble impresión, la primera de ellas tiene que ser cuidadosamente lavada y seca antes de su uso. De este modo se garantizará una buena adhesión entre el material de corrección (material de viscosidad baja) y el material de la cubeta.

## Para aumentar los tiempos, se puede dejar el material en el refrigerador antes de utilizarlo.

## Importante

Emplee siempre guantes.

Algunos guantes de latex y las superficies contaminadas por éstos (dientes, preparaciones, hilos de retracción) pueden influir en el proceso de endurecimiento de los polivínilosiloxanos. El material y las superficies a imprimir (dientes, preparaciones, hilos retractores) sólo deben tocarse con guantes bien lavados y aclarados (lavarlos durante 15 s con solución jabonosa y aclararlos durante 15 s con agua corriente) o con guantes de vinilo/nitrilo. Los compuestos que contienen eugenol o sustancias hemostáticas pueden impedir un endurecimiento perfecto.

Si se emplea agua oxigenada ( $H_2O_2$ ) como desinfectante, se recomienda enjuagarse bien después con agua tibia para evitar la formación de burbujas.

Un mezclado intenso o temperaturas altas aceleran el endurecimiento; temperaturas bajas retardan el endurecimiento.

## Comprobar intraoralmente el endurecimiento de la impresión antes de sacarla de la boca.

## Desinfección

La impresión deberá enjuagarse bajo el chorro de agua (fria) una vez se haya retirado ésta de la boca. Despues del enjuague, realizando la desinfección con una adecuada solución dental desinfectante, es-

to no afecta a la superficie ni a las dimensiones. Las cubetas acrílicas deberán protegerse contra la absorción de agua.

## Opcional

En la esterilización con autoclave de impresiones hay que tener en cuenta lo siguiente:

1. Utilizar sólo componentes autoclavables (p.ej. Cubeta PRESIDENT AC, Adhesivo Coltène AC).
2. Enjuagar y limpiar la impresión a fondo con agua corriente templada.
3. Las impresiones pueden autoclavarse directamente tras la toma de la impresión.
4. Esterilizar las impresiones en esterilizador a vapor a 134 °C/273 °F (Programa prion)

## Importante

Cuando se esterilicen impresiones de implantes, asegúrese de aclarar previamente con el fabricante si los componentes de implantes (p.ej. Postes de impresión, etc.) son autoclavables.

## Elaboración del modelo

La impresión puede vaciarse tras 30 minutos, manteniendo constantes sus dimensiones prácticamente sin límite (probado por 7 días). Un breve lavado de la impresión con un detergente y un enjuagado a fondo con agua clara templada, reduce la tensión superficial y facilita el vaciado. Pueden usarse todos los materiales para modelos dentales tales como escayola (p.ej. Fuji-rock, Vel-Mix), epoxiresina y poliuretano que correspondan a las normas.

## Galvanización

El material de impresión puede galvanizarse con baños de plata o cobre comerciales.

## Limpieza de la cubeta

El material endurecido puede quitarse con un instrumento romo. Colocándola en un disolvente universal, de los normales en el mercado, o en bencina ligera se disuelve el Coltène® Adhesive. Utilizar el disolvente exclusivamente en locales bien ventilados. Limpiar y desinfectar la cubeta en la forma usual.

## Conservación y almacenamiento

Se recomienda almacenar el cartucho de AFFINIS a una temperatura de 15–23 °C / 59–73 °F y una humedad relativa al 50 %. Evitar la exposición directa de calor y luz solar.

## Marcado

La fecha de caducidad y el número de **LOT** vienen indicados en el envase.

## Datos técnicos ISO 4823:2000

Las mediciones se efectuaron a 23 °C / 73 °F temperatura ambiente y 50 % de humedad relativa.

### putty soft

Tiempo de mezcla (15ml): 0:30 min

Tiempo de permanencia en la boca (35 °C / 95 °F): 2:00 min

### putty super soft

Tiempo de mezcla (15ml): 0:25 min

Tiempo de permanencia en la boca (35 °C / 95 °F): 2:00 min

### fast putty soft

Tiempo de mezcla (15ml): 0:30 min

Tiempo de permanencia en la boca (35 °C / 95 °F): 1:50 min

## Publicación de estas instrucciones de uso

03-2014

A suministrar sólo a dentistas y laboratorios dentales o bajo su autorización.





# AFFINIS® putty soft / putty super soft / fast putty soft

## Definisjon

Affinis er et silikonbasert avtrykksmateriale til dental bruk.

## Materialtype

Polyvinylsiloksan, tilsetningstypen silikonelastomer.

### putty soft

Base brun  
Katalysator: lys grå  
– ISO 4823, type 0, kittviskositet

### putty super soft

Base: oransje  
Katalysator: lys grå  
– ISO 4823, type 0, kittviskositet

### fast putty soft

Base: brun  
Katalysator: lys grå  
– ISO 4823, type 0, kittviskositet

## Indikasjoner

### putty soft / putty super soft / fast putty soft

- Primæravtrykk for putty-wash teknikk
- Skjemateriale for one-step teknikk
- Skjemateriale for kobberbånd teknikk
- Avtrykk til studie-, ortodontimodeller og matri-ser/bittindex

## Arbeidstid

### AFFINIS putty soft



### AFFINIS putty super soft



### AFFINIS fast putty soft



## Viktig

- Kontroller intraoralt om materialet er fullstendig herdet før det tas ut.
- Høye temperaturer vil gjøre at herdeprosessen går raskere, og lave temperaturer vil gjøre at den går saktere.
- Ved utvidet arbeidstid kan materialet plasseres i kjøleskapet før bruk.

## Kontraindikasjoner

Det finnes ingen kjente kontraindikasjoner, forutsatt at produktet brukes i samsvar med bruksanvisningen.

## Bivirkninger / interaksjoner

Polyvinylsiloksaner har svært god biologisk kompatibilitet, og til nå er ingen skadelige reaksjoner eller bivirkninger for pasienter og/eller tannhelsepersonell kjent. Avtrykksmaterialer er beregnet på å herdes i pasientens munn, men de bør ikke bli værende i munnen lenger enn to ganger anbefalt herdetid. Selv om materialet har rimelig stor slitestyrke, må det utvises forsiktighet så ingen del av avtrykksmaterialet blir værende i mellrommennet mellom tennene eller i sulcus. Underkutt skal i enkelte tilfeller blokkeres før avtrykket tas.

## Avtrykkskjeer

Valg av avtrykkskje avhenger av hvilke avtrykksteknikk og fagmessing preferanse for avtrykkskjeer. For perfekt adhesjon anbefaler vi å påføre et tynt lag med Coltène®-adhesiv eller adhesiv av et hvilket som helst annet merke spesifisert for bruk med avtrykksmaterialet av polyvinylsiloksan.

## Dosering

Mål ut strøkne skjeer med base og katalysator.

**OBS!** Unngå å blande de fargekodede måleskjene, hver tilhører én av komponentene da det er risiko for kontaminering!

## Blanding

1. Ta basematerialet og katalysatoren med fingerspissene og begynn å blande. (Bruk alltid hanske)
2. Kna materialet med fingerspissene til fargen blir uniform.

**OBS!** Bruk bare base og katalysator fra samme forpakning.

## Anbefalinger for bruk

### «dobbel miks teknikk»

Mens skjeen fylles, appliserer tannlegen wash-materialet rundt prepareringen. Fylling av skjeen og påføring av wash -materialet bør være ferdig samtidig. Hold den orale spissen ned i materialet for å unngå luftblåarer. *Plasser den fylte skjeen umiddelbart i pasientens munn. Trykk i 2-3 sek, og hold posisjonen til materialet er.*

### «To-step-teknikk»

Hvis to-step- teknikken benyttes, må det første avtrykket rengjøres og tørkes grundig før neste steg. Dette vil bidra til å garantere god binding mellom wash-og skjematerialet.

## Ved utvidet arbeidstid kan materialet plasseres i kjøleskapet før bruk.

## Viktig

Bruk alltid hanske.

Noen latekshansker og overflater kontaminert av disse hanskene (tenner, prepareringer, retraksjonsnører osv.) kan forstyrre herdeprosessen til polyvinylsiloksaner. Materialet og overflatene der avtrykket skal tas (tenner, prepareringer, retraksjonssnører osv.) skal bare komme i kontakt med grundig vaske-de og skylte hanske (vask i 15 sek med et vaskemiddel, skyll med lunket springvann i 15 sek til) eller vinyl-/nitrilhansker. For å avgjøre om hanskene dine vil interferere med herdeprosessen kan du trykke ut en liten mengde materiale på en hanskekledd hånd. Lukk hånden rundt materialet, og se om det herdes innen tidsbegrensningene som er angitt over. Sammensettninger som inneholder eugenol eller hemostatiske substanser kan også hindre en perfekt herding. Hvis det brukes ( $H_2O_2$ ) hydrogenperoksid til desinfeksjon, anbefales det å skylle grundig med lunkent vann etterpå for å unngå at det danner seg bobler. Intensiv blanding eller høye temperaturer vil gjøre at herdeprosessen går raskere, og lave temperaturer vil gjøre at den går saktere.

## Kontroller intraoralt om materialet er fullstendig herdet før det tas ut av munnen.

## Desinfeksjon

Skyll avtrykket under rennende vann. Bruk desinfeksjonsvæske som er egnet for avtrykk og følg deretter produsentens anbefalinger. Akrylskjeer bør beskytes mot absorpsjon av vann.

## Valgfritt

De følgende punktene bør overholdes ved autoklaving av avtrykk:

1. Bruk bare autoklaverbare komponenter (f.eks. PRESIDENT-skål AC, Coltène-adhesiv AC).

2. Skyll og rengjør avtrykket grundig under rennende, lunkent vann.
3. Avtrykk kan autoklaveres rett etter at avtrykket er tatt.
4. Autoklaver i dampsterilisator ved 134 °C/273 °F (Prion-program)

## Viktig

Ved sterilisering av implantatavtrykk må du avflare med produsenten på forhånd om implantatkomponentene (f.eks. avtrykksposter osv.) er autoklaverbare eller ikke.

## Fremstilling av modeller

Gipsmodellene kan tidligst støpes ut etter 30 min. Avtrykket forblir dimensjonalt stabilt i så og si ubegrenset tid (i minst 7 dager). Overflatespennet vil umiddelbart bli redusert og fylling vil bli foreklet hvis avtrykket vaskes og skylles grundig i lunkent rent vann. Alle Coltene avtrykksmateriale er kompatible med alle dentale gipsmateriale (eks Fujirock, Velmix) epoksy-harpiks og polyuretan.

## Galvanisering

Kompatibel med kommersielt tilgjengelige kobber-pletterings- og sølvpletteringsbad.

## Engjøring av skjeer

Avtrykket kan tas ut med et stump instrument. Bløtlegging i et universelt kommersielt løsemiddel eller lettpetroleum vil oppløse Coltène®-adhesivet. Disse løsemidlene skal bare brukes i et område med god ventilasjon. Skjeene kan også rengjøres og steriliseres med ultralyd.

## Holdbarhet og oppbevaring

AFFINIS oppfyller det tiltenkede formålet minst til utløpsdato som er angitt på beholderne, i godt forseglede beholdere ved temperaturer på 15-23 °C/59-73 °F og 50 % relativ luftfuktighet. Avtrykk bør oppbevares ved normal romtemperatur. Skal ikke utsettes for varme og sollys.

## Merking

Utløpsdato og nummer **LOT** er angitt på forpakning og patron.

## Tekniske data ISO 4823:2000

Målingene er basert på en romtemperatur på 23 °C / 73 °F og 50 % relativ luftfuktighet.

### putty soft

Blandetid (15 ml): 0:30 min  
Tid i munne (35 °C/95 °F): 2:00 min

### putty super soft

Blandetid (15 ml): 0:25 min  
Tid i munnen (35 °C/95 °F): 2:00 min

### fast putty soft

Blandetid (15 ml): 0:30 min  
Tid i munnen (35 °C/95 °F): 1:50 min

## Utstedelsesdato

03-2014

## Forsiktig:

Lovgivning i USA begrenser salget av dette utstyret til tannleger eller på tannlegers bestilling.

Leveres kun til tannleger og dentallaboratorier eller etter deres anbefalinger.

# AFFINIS® putty soft / putty super soft / fast putty soft

## Definitie

AFFINIS is een afdrukmateriaal op basis van siliconen voor gebruik in tandartspraktijken.

## Materiaaltype

Polyvinylsiloxane, silicone elastomer van het additie-type.

### putty soft

Basis: bruin  
Katalysator: licht grijs  
– ISO 4823, Type 0, putty consistency

### putty super soft

Basis: oranje  
Katalysator: licht grijs  
– ISO 4823, Type 0, putty consistency

### fast putty soft

Basis: bruin  
Katalysator: licht grijs  
– ISO 4823, Type 0, putty consistency

## Indicaties

### putty soft / putty super soft / fast putty soft

- Primaire afdruk bij de putty-wash afdruktechniek.
- Lepelmateriaal voor de dubbel mengtechniek.
- Lepelmateriaal voor de koperband afdruktechniek.
- Afdrukken voor studiemodellen, orthodontische modellen, matrijzen

## Klinische verwerkingstijd

### AFFINIS putty soft



### AFFINIS putty super soft



### AFFINIS fast putty soft



## Belangrijk

- Controleer intraoraal of het materiaal volledig is verhard alvorens het te verwijderen.
- Hoge temperaturen zullen het verhardingsproces versnellen, lage temperaturen zullen het vertragen.
- Om een langere verwerkingstijd te bekomen, kan het materiaal voor het gebruik in de koelkast geplaatst worden.

## Contra-indicaties

Er zijn geen contra-indicaties bekend bij gebruik volgens de voorschriften.

## Neveneffecten / Wisselwerkingen

Polyvinylsiloxanen bezitten een goede biologische compatibiliteit. Tot op heden zijn geen reacties of secundaire effecten bekend, noch bij patiënten, noch bij de practici. Afdrukmaterialen zijn gemaakt voor gebruik in de mond, maar ze mogen niet langer dan tweemaal de vooropgestelde verwerkingstijd in de mond van de patiënt blijven. Het afdrukmateriaal is zeer sterk, maar men moet er voor zorgen dat er geen deeltjes achterblijven tussen de tanden of in de sulcus. Ondersnijdingen moeten in bepaalde gevallen uitgeblokt worden vóór het maken van de afdruk.

## Afdruklepels

De keuze van de afdruklepel hangt af van de afdruk-

techniek en de professionele voorkeur voor metalen of starre kunststof confectielepels, dubbele-beet-lepels of individuele lepels aangereikt door het labo. Voor een perfecte adhesie raden wij aan een dunne laag aan te brengen van Coltène® Adhesive (1 min sneldroogtijd) of een ander adhesief specifiek geschikt voor gebruik met polyvinylsiloxane afdrukmaterialen.

## Dosering

Neem gelijkmatig en afgestreken lepels Basis en Katalysator.

**Aandacht:** gezien het besmettingsrisico, moet vermeden worden dat de kleurgedeerde maatlepels verwisseld worden. Elke lepel (in overeenkomstige kleur) behoort tot één van de componenten.

## Mengen

1. Neem het basismateriaal en de katalysator met de vingertoppen en begin het mengen. (Draag altijd handschoenen)
2. Kneed het materiaal met de vingertoppen tot de kleur uniform is.

**Aandacht:** gebruik enkel Basis en Katalysator uit dezelfde verpakking.

## Aanbevelingen voor de „dubbelmengetechniek“

Meteen na het mengen kan de tandarts beginnen met het vloeibaar materiaal aan te brengen rondom de preparatie. Het vullen van de lepel en het aanbrengen van het vloeibaar materiaal rond de preparatie moeten op hetzelfde tijdstip beëindigd worden. Hou de orale tip steeds in het materiaal om te verhinderen dat zich luchtbellen vormen. *Breng de lepel onmiddellijk nadat hij gevuld is met heavy body in de mond van de patiënt. Druk aan gedurende 2 à 3 sec. en hou in situ tot het materiaal volledig is uitgeharden.*

## Aanbevelingen voor de „twee-stappen-techniek“

Wanneer een 2-stappen-techniek (putty of heavy body/spuitbaar materiaal) gebruikt wordt, moet de eerste afdruk voor verder gebruik zorgvuldig gereinigd, gedroogd en bijgesneden worden. Dit zorgt voor een goede adhesie tussen het vloeibaar materiaal (lage viscositeit) en het lepelmateriaal.

**Om een langere verwerkingstijd te bekomen, kan het materiaal voor het gebruik in de koelkast geplaatst worden.**

## Belangrijk:

Draag altijd handschoenen. Latexhandschoenen en materiaal dat door latexhandschoenen is gecontamineerd (tanden, preparaties, retractiekoorden, enz.) kunnen het uithardingsproces van polyvinylsiloxanen beïnvloeden. Het materiaal en ook de af te drukken oppervlakken (tanden, preparaties, retractiedraden enz.) mogen alleen met grondig gewassen en gespoelde handschoenen (15 sec. wassen met een detergent, nog eens 15 sec. spoelen met lauwwarm leidingwater) of met vinyl-/nitriehandschoenen worden aangeraakt. Verder kunnen ook eugenolhoudende en sommige bloedstelpende preparaten beletten dat het uithardingsproces voor honderd procent lukt. Wanneer u waterstofperoxide gebruikt als desinfecterend middel, moet u grondig met lauw water spoelen om blaasjesvorming te voorkomen. Intensief mengen of hoge temperaturen versnellen de uithardingstijd; lage temperaturen vertragen de uithardingstijd.

**Controleer of het materiaal uitgeharden is voordat U het uit de mond haalt.**

## Desinfectie

De afdruk wordt gespoeld onder stromend koud water na verwijdering uit de mond. Een aansluitende desinfectie met een tandheelkundig ontsmettingsmiddel (volgens de voorschriften van de producent)

heeft geen invloed op het oppervlak of op de dimensie. Kunststoflepels moeten beschermd tegen wateropname.

## Optie

Houd u aan de volgende punten bij het autoclaveren van afdrukken:

1. Gebruik alleen onderdelen die geschikt zijn voor de autoclaaf (bijv. PRESIDENT Tray AC, Coltène Adhesive AC).
2. Spoel en reinig de afdruk grondig onder stromend, lauwwarm water.
3. Afdrukken kunnen worden geautoclaveerd direct nadat de afdruk is genomen.
4. Autoclaveren in een stoomsterilisator bij 134°C/273°F (Prion-programma)

## Belangrijk

Bij het steriliseren van implantaatafdrukken, moet u vooraf bij de fabrikant navragen of de implantaatdelen (bijv. afdrukpenen etc.) voor de autoclaaf geschikt zijn.

## Gieten van werkmodellen

De gipsmodellen mogen ten vroegste na 30 min getogen worden. De afdrukken blijven dimensionaal stabiel voor lange tijd (minstens zeven dagen). De oppervlaktespanning zal verlagen en het gieten gemakkelijker verlopen wanneer de afdruk even uitgewassen wordt met een detergent en nadien grondig gespoeld met lauw zuiver water. Coltène® afdrukmaterialen zijn compatibel met alle dentaal hardgipsen (vb. Fuji-rock; Vel-mix), epoxy hars en polyurethaan.

## Galvanisatie

Compatibel met alle commercieel beschikbare koper- en zilvergalvanisatiebaden.

## Reinigen van afdruklepels

De afdruk kan verwijderd worden uit de lepel met een stomp voorwerp. Coltène® Adhesive kan opgelost worden door de lepel te weken in een universeel lijmoplasmiddel of in lichte benzine. Dergelijke solventen mogen enkel in goed geventileerde ruimten worden gebruikt. De afdruklepels kunnen gereinigd en gespoten worden op de gebruikelijke wijze.

## Houdbaarheid en opslag

De aanbevolen temperatuur voor opslag van AFFINIS cartridges ligt tussen 15–23 °C / 59–73 °F bij 50 % relatieve luchtvochtigheid. Vermijd blootstelling aan directe warmtebronnen en zonlicht.

## Markering

De vervaldatum en het **LOT** nummer staan vermeld op de verpakking en op de cartridge.

## Technische data ISO 4823:2000

De metingen zijn genoteerd bij een kamertemperatuur van 23 °C / 73 °F bij een relatieve vochtigheid van 50 %.

## putty soft

Mengtijd (15ml): 0:30 min

Orale uithardingstijd (35 °C / 95 °F): 2:00 min

## putty super soft

Mengtijd (15ml): 0:25 min

Orale uithardingstijd (35 °C / 95 °F): 2:00 min

## fast putty soft

Mengtijd (15ml): 0:30 min

Orale uithardingstijd (35 °C / 95 °F): 1:50 min

## Uitgiffedatum

03-2014

Wordt enkel verdeeld aan tandartsen en tandheelkundige laboratoria of op hun aanvraag.

# AFFINIS® putty soft / putty super soft / fast putty soft

## Beskrivelse

AFFINIS er et dentalt silikonebaseret aftryksmateriale.

## Materialetype

A-silikone (polyvinylsiloxan)

### putty soft

Base: brun  
Catalyst: lysegrå  
– ISO 4823, Type 0, putty consistency

### putty super soft

Base: orangefarvet  
Catalyst: lysegrå  
– ISO 4823, Type 0, putty consistency

### fast putty soft

Base: brun  
Catalyst: lysegrå  
– ISO 4823, Type 0, putty consistency

## Indikationer

### putty soft / putty super soft / fast putty soft

- Primært aftryk i forbindelse med putty-wash teknik (højviskøs/lavviskøs teknik).
- Skemateriale i forbindelse med at putty og light body blandes og anvendes samtidigt, hhv. som ske- og sprojtemateriale (ét-trins, tofase teknik).
- Skemateriale i forbindelse med kobberingsaftryk.
- Aftryk til studiemodeller, ortodontiske modeller, matricer

## Tidsskema

### AFFINIS putty soft

	$\geq 3:10$ min
$\leq 1:10$ min	
$\leq 0:30$ min	$\leq 0:40$ min

23 °C / 73 °F

### AFFINIS putty super soft

	$\geq 3:05$ min
$\leq 1:05$ min	
$\leq 0:25$ min	$\leq 0:40$ min

23 °C / 73 °F

### AFFINIS fast putty soft

	$\geq 2:55$ min
$\leq 1:05$ min	
$\leq 0:30$ min	$\leq 0:35$ min

23 °C / 73 °F

## Vigtigt

- Kontroller intraoralt, at alt materiale er fuldstændigt afbundet før det fjernes
- Højere temperatur vil accellere, medens lavere vil forsinke afbindningsprocessen
- Arbejdstiden kan forlænges ved at anbringe materialet i køleskab før anvendelsen

## Kontraindikationer

Under forudsætning af at produktet anvendes som beskrevet, er der ingen kendte kontraindikationer.

## Bivirkninger/interaktioner

A-silikoner er et yderst biokompatibelt materiale, og der er ikke (endnu) rapporteret reaktioner eller bivirkninger hos patienter og/eller tandplejepersonale efter kontakt med materialet. Det er meningen at aftryksmaterialer skal afbinde i patientens mund, men de bør ikke efterlades i munden længere end den dobbelte afbindingstid. Selvom materialet har temmelig god trækstyrke, bør der igagttages forsigtighed, således at ingen dele af materialet efterlades i apiksimalrum eller i sulcus. Underskæringer bør i visse tilfælde blokeres inden aftryk tages.

## Skeer

Valget af ske afhænger af aftryksteknikken og det professionelle valg mellem standardskeer, dobbeltkæbe/sammenbidsskeer og individuelle skeer. For at opnå en perfekt adhæsion, anbefaler vi applicering af et tyndt lag Coltène® Adhesive eller af et andet adhæsiv, der er beregnet til A-silikoner.

## Dosering

Vha. måleskeen tages et passende antal strøgne skefulde base- og katalystmateriale (1 base til 1 katalyst).

**OBS:** Bet ikke om på de farvekodede måleskeer, som hver især hører til base eller katalyst. Ombytning af måleskeerne kan forårsage krydkontamination.

## Blanding

1. Tag base- og katalysator katalystmateriale med fingerspidserne og begynd blandingen (anvend altid handsker).

2. Ælt materialet med fingerspidserne til en homogen farve helt uden striber er opnået.

**OBS:** Brug altid base og katalyst fra samme pakning.

## Anbefalinger ved anvendelsen

### «Et-trins tofaseteknik»

Ved appliceringen af lavviskøs-materialet skal appliceringsspidsens udgangshul hele tiden holdes nede i materialet for at undgå inklusion af luftblærer.

Medens tandlægen begynder at applicere lavviskøsmaterialet rundt om præparationen, blander klinikassistenten højviskøs-materialet, så dette er fyldt i skeen, samtidigt med at tandlægen har afsluttet appilceringen af lavviskøs-materialet. Skeen med højviskøs-materialet anbringes straks i munden. Pres skeen *in situ* i 2-3 sekunder og hold den fikseret indtil materialet er fuldstændigt afbundet.

### «To-trinsteknik»

Hvis lavviskøs- og putty-materiale anvendes til denne teknik, skal primæraftrykket med putty-materiale omhyggeligt renses og tørres før det næste trin. Dette vil medvirke til at sikre en god adhæsion mellem lavviskøs- og putty-materiale.

## Arbejdstiden kan forlænges ved at anbringe materialet i køleskab før anvendelsen.

## Vigtigt

Anvend altid handsker.

Nogle latexhandsker og overflader, kontamineret af disse handsker (tænder, præparationer, pochepakningstråde etc.) kan interferere med A-silikoners afbindningsproces. Materialet samt de overflader (tænder, præparationer, retraktionstråde etc.), der skal laves aftryk af, må kun komme i berøring med omhyggeligt vaskede og skyllede handsker (vask i 15 sek. med en sæbeopløsning, skyl i 15 sek. med lunkent postevand) eller med vinyl-/nitrilhandsker. For at afgøre om dine handsker vil interferere med afbindningsprocessen, presses en lille mængde materiale ud i håndfladen på en behandsket hånd. Luk hånden om materialet og se om det afbinder på den tid, der er beskrevet ovenfor. Materialer indeholdende eugenol eller hæmostatiske stoffer kan også forstyrre en perfekt afbinding. Hvis Hydrogenperoxid ( $H_2O_2$ ) anvendes til desinfektion, anbefales det at skylle efterfølgende med lunkent vand for at undgå dannelse af luftblærer. Intensiv blanding eller høje temperaturer forkorter afbindingstiden; lave temperaturer forlænger afbindingstiden.

## Kontroller intraoralt om materialet er fuldstændigt afbundet, før det fjernes fra munden.

## Desinfektion

Aftrykket bør skyldes under rindende (koldt) vand efter at det er fjernet fra munden. Efter skyldning vil desinfektion med en egnet desinfektionsopløsning ikke påvirke hverken overflade eller dimensioner.

Akrylskeer bør beskyttes mod vandabsorption.

## Optionalt

Følgende punkter bør overholdes ved autoklavering af aftryk:

1. Anvend kun komponenter, der tåler autoklavering (fx. PRESIDENT Tray AC, Coltène Adhesive AC).
2. Skyl og rengør aftrykket omhyggeligt under rindende, lunkent vand.
3. Aftryk kan autoklaveres umiddelbart efter aftrykstagningen.
4. Autoklavér i dampsterilisator ved 134 °C/273 °F (Prion-program).

## Vigtigt

Ved sterilisation af implantataftryk skal det på forhånd afklares med den pågældende producent, om implantatkomponenterne (fx aftryksstifter) tåler autoklavering.

## Fremstilling af model

Gipsmodellen må tidligst støbes ud efter en halv time. Aftrykket forbliver dimensionsstabilt stort set uendeligt (mindst 7 dage). Overfladespændingen nedsættes og udstøbningen lettes, dersom aftrykket vaskes kort med en mild sæbe og skyldes omhyggeligt under rindende lunkent vand inden udstøbningen. Coltène® aftryks-materiale er kompatibel med alle standardiserede dentale gipsmaterialer (fx Fujirock, Vel-mix), epoxymaterialer og polyurethan-materialer.

## Kobber- og sølvudfældning

Kompatibel med alle kommercielt tilgængelige kobber- og sølvudfældningssystemer.

## Rengøring af skeer

Aftryksmaterialet kan fjernes med et stumpet instrument. I blødsætning i kommercielle skerensemider eller renset benzin vil op löse Coltène® Adhesive. Disse oplosningsmidler bør kun anvendes i vel-ventilerede lokaler. Aftrykskeerne rengøres og desinficeres på sædvanlig måde.

## Holdbarhed og opbevaring

Det anbefales at opbevare AFFINIS i godt tillukkede magasiner ved 15–23 °C / 59–73 °F og 50 % relativ luftfugtighed. Aftryk bør opbevares ved stuetemperatur. Undgå stærk varme og sollys.

## Mærkning

Udløbsdatoen og batchnummer **LOT** er trykt på både karton og tube.

## Tekniske data ISO 4823:2000

Målingerne er foretaget ved stuetemperatur på 23 °C / 73 °F og 50 % relativ luftfugtighed.

### putty soft

Blandetid (15ml): 0:30 min

Afbindingstid i munden (35 °C / 95 °F): 2:00 min

### putty super soft

Blandetid (15ml): 0:25 min

Afbindingstid i munden (35 °C / 95 °F): 2:00 min

### fast putty soft

Blandetid (15ml): 0:30 min

Afbindingstid i munden (35 °C / 95 °F): 1:50 min

## Udgivelsesdato

03-2014

Leveres kun til tandlæger og dentallaboratorier, eller efter disses instruktion.





# AFFINIS® putty soft / putty super soft / fast putty soft

## Definição

AFFINIS é um material para impressões à base de silicone a ser usado na dentisteria.

## Tipo de material

Polyvinilsiloxano, reticulável por adição, elastómero-de silicone.

### putty soft

Base: castanho  
Catalisador: cinzento claro  
– ISO 4823, Type 0, putty consistency

### putty super soft

Base: cor de laranja  
Catalisador: cinzento claro  
– ISO 4823, Type 0, putty consistency

### fast putty soft

Base: castanho  
Catalisador: cinzento claro  
– ISO 4823, Type 0, putty consistency

## Indicações

### putty soft / putty super soft / fast putty soft

- Impressão preliminar na técnica de impressão putty-correcção
- Material de moldeira para técnica de mistura simultânea
- Material de moldeira para técnica de impressão de anel de cobre (copperband)
- Impressões para modelos de estudo, modelo ortodôntico, matrizes

## Tempo clínico

### AFFINIS putty soft



### AFFINIS putty super soft



### AFFINIS fast putty soft



## Importante

- Verifique no campo intraoral se o material está completamente polimerizado antes de o remover.
- Altas temperaturas aceleram o processo de polimerização, e baixas temperaturas retrasmam-no.
- Para maiores tempos de trabalho, o material pode ser guardado no frigorífico antes da utilização.

## Contra-indicações

Não se conhecem contra-indicações desde que o produto seja usado segundo as instruções.

## Efeitos colaterais / interacções

Os polyvinilsiloxanos caracterizam-se por uma compatibilidade biológica óptima e, até agora, não se conhecem reacções ou efeitos secundários adversos em pacientes e/ou pessoal dentário. Os materiais de impressão devem secar na boca do paciente. No entanto, não devem permanecer na boca mais que o dobro do tempo de secagem. Embora tenham uma resistência ao arrancamento bastante elevada, deve ter-se atenção para que não fiquem restos de material de impressão nos espaços interdentários ou no

sulco. As reentrâncias devem, em alguns casos, ser tapadas antes de se tirar a impressão.

## Moldeiras

A selecção das moldeiras depende da técnica de impressão e da preferência profissional por moldeiras rígidas, moldeiras de mordida de arcada dupla ou moldeiras individuais. Para obter uma adesão perfeita, recomendamos que aplique uma camada fina de Coltène® Adhesive ou qualquer outra marca de adesivo especificado para uso com materiais de impressão de polyvinilsiloxano.

## Dosagem

Meça colheres rasas de base e catalisador.

**Atenção:** Evite trocar as colheres de medição com códigos de cor que dizem respeito a cada um dos componentes, uma vez que há o risco de contaminação.

## Mistura

1. Retire o material de base e o catalisador com as pontas dos dedos e comece a misturar. (Use sempre luvas)
2. Amasse o material com as pontas dos dedos até que a cor fique uniforme.

**Atenção:** Use apenas a base e o catalisador da mesma embalagem.

## Recomendações de utilização

### «técnica mista»

Enquanto procede à mistura, o dentista pode iniciar a aplicação do material de correção à volta da preparação. O enchimento da moldeira e a aplicação do material de correção à volta da preparação devem terminar ao mesmo tempo. Mantenha o bico da ponta de mistura submerso no material durante toda a aplicação, de forma a evitar bolhas de ar. Coloque imediatamente a moldeira preenchida com material heavy body na boca do paciente. Pressione por 2 – 3 segundos, e mantenha-a em posição até o material polimerizar completamente.

### «técnica de duas fases»

Se usar uma técnica de 2 fases «putty ou heavy body/wash», a impressão preliminar tem de ser cuidadosamente limpa e seca antes de utilizada. Tal ajuda a garantir uma boa adesão entre o material de correção (material de baixa viscosidade) e o material da moldeira.

**Para maiores tempos de trabalho, o material pode ser guardado no frigorífico antes da utilização.**

## Importante:

Use sempre luvas.

Algumas luvas de látex e superfícies contaminadas por luvas de látex (dentes, preparados, fios de retracção, etc.) podem interferir com a secagem dos polyvinilsiloxanos. O material e superfícies onde a impressão terá lugar (dentes, preparados, fios de retracção, etc.) devem apenas entrar em contacto com luvas bem lavadas e enxaguadas (lave durante 15 seg. com detergente, enxague com água corrente morna durante mais 15 seg.) ou luvas de vinilo/nitrilo. Os compostos que contenham eugenol ou substâncias hemostáticas podem também impedir uma secagem perfeita. Se for usada água oxigenada ( $H_2O_2$ ) como desinfectante, recomenda-se que enxague abundantemente com água morna de seguida, para evitar a formação de bolhas. Uma mistura intensa e temperaturas elevadas aceleram o processo de secagem, enquanto as temperaturas baixas o retardam.

**Comprove se o material endureceu antes de retirar da boca.**

## Desinfecção

A impressão deve ser enxaguada com água corrente (fria) após ser retirada da boca. Depois do enxaguamento, a desinfecção com uma solução desinfectante dental adequada à venda no mercado não afectará a superfície de impressão ou a estabilidade dimensional. As moldeiras de acrílico devem ser protegidas contra absorção de água.

mento, a desinfecção com uma solução desinfectante dental adequada à venda no mercado não afectará a superfície de impressão ou a estabilidade dimensional. As moldeiras de acrílico devem ser protegidas contra absorção de água.

## Opcional

Ao efectuar a esterilização de impressões na autoclave devem observar-se os seguintes pontos:

1. Utilize apenas componentes autoclaváveis (p.ex. PRESIDENT Tray AC, Coltène Adhesive AC).
2. Enxague e lave a impressão abundantemente em água morna corrente.
3. As impressões podem ser autoclavadas imediatamente após tirar a impressão.
4. Autoclave no esterilizador a vapor a 134 °C/ 273 °F (programa de priões)

## Importante

Ao esterilizar impressões sobre implantes, não se esqueça de clarificar previamente com o fabricante se os componentes do implante (p.ex. espiões de impressão, etc.) são autoclaváveis ou não.

## Fábrico de moldes

As impressões podem ser corridas após 30 minutos. A impressão permanece dimensionalmente estável por um período de tempo praticamente ilimitado (pelo menos 1 semana). A tensão das superfícies será reduzida e o correr dos moldes será simplificado se a impressão for rapidamente lavada com um detergente e enxaguada de seguida abundantemente em água morna. Os materiais de impressão Coltène® são compatíveis com todos os gessos (p.ex. Fuji-rock, Vel-mix), acrílico epoxy e poliuretano.

## Galvanização

O material de impressão pode ser galvanizado com os banhos de prata e de cobre à venda no mercado.

## Limpeza das moldeiras

A impressão pode ser retirada com um instrumento rombo. A imersão num solvente universal à venda no mercado ou benzina dissolverá o Coltène® Adhesive. Estes solventes devem apenas ser usados em áreas bem ventiladas. As moldeiras podem também ser limpas e desinfetadas da forma habitual.

## Durabilidade e armazenagem

Recomenda-se a armazenagem do material em cartuchos AFFINIS a 15–23 °C / 59–73 °F e 50 % de humidade relativa do ar. Evite exposição a calor e luz solar directa.

## Marcação

A data de expiração e número de **LOT** são indicados na embalagem e cartucho.

## Dados técnicos ISO 4823:2000

As medições devem ser realizadas a uma temperatura ambiente de 23 °C / 73 °F e 50 % de humidade relativa.

### putty soft

Tempo de mistura (15ml): 0:30 min

Tempo de secagem oral (35 °C / 95 °F): 2:00 min

### putty super soft

Tempo de mistura (15ml): 0:25 min

Tempo de secagem oral (35 °C / 95 °F): 2:00 min

### fast putty soft

Tempo de mistura (15ml): 0:30 min

Tempo de secagem oral (35 °C / 95 °F): 1:50 min

## Data das instruções de utilização:

03-2014

Fornecido apenas a dentistas e laboratórios dentários ou de acordo com instruções destes.







CE

**Coltène/Whaledent AG**   
Feldwiesenstrasse 20  
9450 Altstätten / Switzerland  
Tel +41 71 757 5300  
Fax+41 71 757 5301  
[info.ch@coltene.com](mailto:info.ch@coltene.com)

**COLTENE®**